STAUF WEP 180

dvojzložková epoxidová penetrácia, 3,5 kg

NEOFICIÁLNY DOKUMENT PREDAJCU

Tento vlastný prehľad v slovenčine vysvetľuje dostupné technické údaje. Nie je originálnym technickým listom ani výrobcom overeným prekladom. Záväzný postup overte v aktuálnej dokumentácii výrobcu.

Na čo je výrobok určený

Epoxidová penetrácia na vodnej báze na prípravu a spevnenie podkladu. Kompletná súprava 3,5 kg obsahuje 2,5 kg tužidla a 1 kg živice.

Podklady: Cementový poter, Anhydritový poter, Betón, Keramická dlažba a kameň, OSB a drevotrieskové dosky, Drevené dosky a parkety, Suchý poter a sadrovláknité dosky, Liaty asfalt. Podmienky a obmedzenia sú uvedené nižšie.

Technické údaje

Kód výrobcu	111600
Súprava	2,5 kg tužidlo + 1 kg živica = 3,5 kg
Prvý náter	150–200 g/m², podľa podkladu riedenie 1 : 1 s vodou
Ďalší bariérový náter	Približne 200 g/m², neriedený
Tenký mostík na nenasiakavom podklade	Približne 100 g/m², neriedený
Spracovateľnosť	Približne 45 min
Schnutie prvého náteru	Približne 2 h pri riedení 1 : 1
Schnutie ďalšieho náteru	Najmenej 5 h
Kremičitý posyp	Zrno 0,4–0,8 mm; približne 2–3 kg/m²
Skladovanie	9 mesiacov; sucho, chlad, bez mrazu
Emisie / GISCODE	EC1 PLUS / RE20

STAUF WEP 180

Spotreba, spracovanie a podmienky použitia

Spotreba pre výpočet materiálu

Prvý náter na nasiakavom podklade	150–200 g/m²
Tenký adhézny mostík – nenasiakavý podklad	100 g/m²
Dva nátery proti zvyškovej vlhkosti	400 g/m²

Riedenie zmesi A + B vodou 1 : 1. Kalkulácia konzervatívne neodpočítava riediacu vodu.

Neriedená zmes; nejde o bariéru proti vlhkosti.

Konzervatívne 200 + 200 g/m² zmesi A + B. Súčet oboch vrstiev; prvý náter podľa TDS riedený. Na pórovitom podklade spotreba rastie, nasýtenie musí overiť odborník.

Orientačná potreba = plocha × zvolená spotreba; pri nivelácii navyše × hrúbka v mm. Hmotnosť sa prepočíta na celé balenia smerom nahor. Rezerva je samostatná voľba; výsledok nezohľadňuje neznáme nerovnosti a nasiakavosť.

Spracovanie

Podklad musí mať dostatočnú pevnosť, byť čistý, rovný a bez voľných vrstiev. Zmerajte jeho vlhkosť, odstráňte nesúdržné zvyšky a podľa stavu ho mechanicky upravte a povysávajte. Neaktívne trhliny opravte vhodným systémom; funkčné dilatačné škáry zachovajte. Obe zložky temperujte na približne 20 °C. Celý obsah fľaše nalejte do vedra a miešajte aspoň dve minúty pri približne 400 ot./min vrátane dna a stien. Ak je pre daný náter požadované riedenie, až potom pridajte vodu v hmotnosti zodpovedajúcej súčtu A + B a znovu miešajte asi dve minúty. Nanášajte rýchlo, rovnomerne a bez kaluží. Piesok sypte do čerstvého posledného náteru; po najmenej piatich hodinách voľný prebytok odstráňte a povysávajte.

Podmienky a hranice použitia

• Na anhydrite a magnéziovom podklade sa nesmie používať na uzatvorenie zvyškovej vlhkosti.

• Cementový poter ako bariéra najviac do 4 CM % / 95 % KRL; pri vyhrievanom potere návrh potvrďte s výrobcom.

• Veľmi pórovitý alebo slabý podklad môže spotrebovať výrazne viac; spevnenie nenahrádza posúdenie únosnosti.

• Výpočet prvého náteru a bariéry je konzervatívny, bez odpočítania pridanej vody.

• Nadväzujúce lepenie bez piesku alebo náter VDP 160 má časové okno najmenej 5 a najviac 72 hodín podľa technického listu.

Údaje o časoch platia pri približne 20 °C a relatívnej vlhkosti do 65 %, ak nie je uvedené inak. Pracovný priestor min. 18 °C, relatívna vlhkosť najviac 75 % (odporúčané do 65 %). Odporúčaná teplota podkladu 15–23 °C; pri podlahovom kúrení 18–22 °C.

Zdroje a aktuálne podklady

STAUF: aktuálne technické údaje výrobcu a stiahnutie listu

Karta bezpečnostných údajov výrobcu (angličtina)

Produkt, kalkulácia a dostupné slovenské podklady na podlahovachemia.sk

Údaje skontrolované 11. 11. 2026. Autor slovenského prehľadu: MEGA Parket s.r.o. Parametre môžu byť aktualizované; pre konkrétnu realizáciu posúďte aj pokyny výrobcu krytiny.